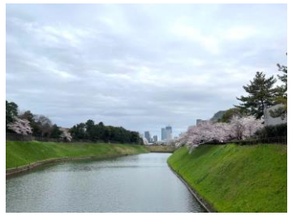
実習生投稿



日本の春の景色は美しいです。
中国人実習生ソウ

これはベトナムの鍋です
種類がいっぱいあるんですけど豚鍋が大好きです
私たちはお正月に食べることもあります
みんなも大好きで、美味しくて安いす！！
冬に食べたら一番が美味しいよ

ベトナム実習生　ラム

カニ三昧

蟹食べたいと思い、ちょっといいお店に行って来ました。蟹しゃぶ、ズワイの刺身、握りは全部美味しく、もし次きたら同じﾒﾆｭｰを頼みたい位です。　運搬　谷内

お花見三昧

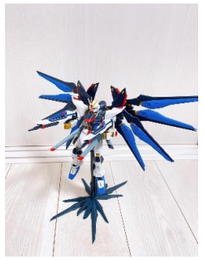
大宮公園の桜を見に行きました。
満開でとても綺麗でした。
来年も楽しみです。　三課　H

先日、愛犬達を連れて桜を見てきました！
とても綺麗でした　1課　Y

カワイイ新家族

名前：ルナ（生後5ヶ月・メス）
４月に飼ったばかりのチワワ×プードルのミックス犬です。すごく甘えん坊で、くっついて暴れて寝て暴れて可愛い…？です。
胸元のモフモフの毛と、垂れたり立ったりする耳がチャームポイントです。　Fe課　秋森

ガンプラ製作



『機動戦士ガンダムSEED DESTINY（ストライクフリーダムガンダム）』
コロナで何処にも行けず暇なので、
久しぶりにガンプラを買って作りました！
意外と細いので大変だったけど、また違う機体作りたいと思います！　二課　M

新井さん
●色々な出来事があり、あっと言う間の十五年でした。今後も体と気力の継続に努め会社のために頑張ります。

シードさん
●上司や同僚の親切なサポートのお蔭で私は十年も務められました。とても感謝しています。神のご加護を。

リカルドさん
●私は日本語が流暢に話せませんが、サンケー技工で働かせて貰えたことに、とても感謝しています。

今西さん
●会社に入社して十年目になりました。高齢者ですが、皆さんと一緒に働けることが嬉しいです。これからも頑張ります。

樫村さん
●十年・・・自分にとってあっと言う間でした。今、コロナ過で生産が不安ですが、しっかりと地に足をつけて、第一生産課を引っ張行きます。

実習生 now

オウさん　キョウさん

四月二十日、一年四ヶ月振りに、中国人実習生八期生が入社しました。これから三年間頑張って下さい。

5月誕生の人を紹介します

Happy Birthday

社長	利根川　明
二課	アドカル　ダネルジャン
二課	サマラ　リカルド
二課	植木　翼
二課	大塚　卓也
二課	篠塚　美穂
三課	戸ヶ崎　ﾕﾘﾝ
三課	小林　洸太郎
Fe課	ヴィリアモル　マルジョリ
Fe課	ヴィリアモル　ミシェル
運搬	山中　剛
実習	ファム ティ タイン　ニャン

発行日　2022.4.29　　社 内 情 報 誌　　VOL13.No.4

’22年上期品質方針決定

Sankē
サンケー
㈱サンケー技工
社内情報誌
VOL13 No.4
発行元　総務課
創刊　H22. 2. 8

2022年度・品質方針

品質改善活動の深掘り改善に取り組みます

1. 作業方法、手順の改善
　・今の作業方法や手順が最良か検証し、
　　更なる品質アップを図る。
2.品質を維持した改善
　・品質を落とさずに、作業性向上につながる改善をする。
　・作業性を落とさずに、品質向上につながる改善をする。

品質基本方針
わたしたちは、自動車部品製造メーカーの一員として、顧客が求める質の高い製品づくりをめざし、活発な品質管理活動を推進していきます。
2022年度・品質方針
品質改善活動の深掘り改善に取り組みます
1．作業方法、手順の改善
・今の作業方法や手順が最良か検証し、更なる品質アップを図る。
2.品質を維持した改善
・品質を落とさずに、作業性向上につながる改善をする。
・作業性を落とさずに、品質向上につながる改善をする。
Sankē　株式会社 サンケー技工　代表取締役 和田小 剛　2022.4.1

品質目標値は、
顧客流出不良
次工程流出不良　**0件**

4月1日の全体朝礼で、品質方針が、各課

❖各課品質方針

一課	1.作業観察を継続し、気になる所は即打ち上げ検証を'して改善を行い、品質向上を図る 2.サークル活動や社内PSOでの改善案を、更に深堀を'行い改善をして作業性向上を図る
二課	1.作業観察時、固定概念をなくし方法や手順を改善し品質向上に努める 2.サークル活動時に一歩踏み込んだ改善を行い、更なる作業性向上に努める
三課	1.作業観察、工程検証は複数人で多角的な視点で行い、隙のない工程設計を実現し、品質向上に努める 2.サークル活動での討議を起点とし、PDCAサイクルを絶えず実行し、品質を維持した作業性向上に努める
Fe課	1.作業観察時に作業方法や手順を毎月3名検証する 2.日々の生産の中で工程内不良を潰し込み、品質向上を図る
運搬	1.作業標準票の見直し・改定を行い、作業観察を用いて工程検証・改善を行う 2.サークル内での活動での意見を深堀していき、物流マン/ドライバーでの品質安定化を図る
生管	1.作業方法や手順を統一化し、作業効率の向上を図る 2.確認作業においてヒューマンエラーを無くす為に、目視確認ではなく関数を用いた作業効率の向上に努める

❖協力会社品質方針　上から：　エムズ、秋森、中村製作所

1. 4S・4Kを徹底しつつ作業性の向上を図る（作業環境の改善）
2. 作業に対する意識改革で次工程保証の強化

1. 小さな変化に気付けるよう、丁寧な作業を心掛ける。
2. 4Kの徹底

1. 4Kの徹底 次工程保証
2. 報連相の徹底（どんなことも必ず）

改善サークル各賞表彰

左から会長、生産向上賞（WR）、 4S賞（VOXY）、社長賞（LFA）、見える化賞（ヴェルファイア）、品質賞（α）、その他賞（ベンリ屋）、社長

今年も発表会は出来ませんが、各賞の資料を4月末には掲示板に貼り出します。

永年勤続者表彰

20年勤続　3名
15年勤続　2名
10年勤続　4名

20年勤続表彰者の3名

左から、会長、戸ヶ崎さん、古川さん、蛭田さん、社長

15年勤続表彰者の2名

左から、会長、山中さん、新井さん、社長

10年勤続表彰者の4名

左から、会長、今西さん、リカルドさん、樫村さん、シードさん、社長

戸ヶ崎さん
●二十年サンケー技工で働いてとても良かったです。色々なイベントがあり、いつもワクワクしていました。とても良い会社で楽しいです。

蛭田さん
●仕事以外にも色々なイベントを開いてくれました。良い仲間に恵まれ二十年働く事が出来ました。本当にありがとうございます。

古川さん
●気が付けば二十年、自分でもビックリです。次は二十五年に向け頑張っていきます！

山中さん
●まだ十五年かアー！それでは、後二十年いや三十年頑張らないと・・・皆さん、これからも宜しくお願い致します。